

Mode d'emploi

DATE D'ÉTABLISSEMENT : 29/10/2009 DATE DE MISE À JOUR : 29/06/2010

VERSION: 03

Matières premières

Stéarate de zinc (peinture)

DOMAINES D'UTILISATION

Préparation de peintures et enduits.

CARACTÉRISTIQUES

Aide le compactage des poudres et améliore l'adhérence et le pouvoir couvrant. Hydrofuge et lubrifiant pour le secteur des enduits et de la construction.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect: poudre blanche
Teneur en zinc: 10.5 - 12%
Humidité: 1,5 % maxi.
Indice d'acidité: 3 maxi.

Granulométrie

(tamis 200 mesh): 0,5% refus maxi. • Point de fusion : 122 ± 2° C

CONSOMMATION

0.5% par rapport au poids de chaux pour une utilisation en tant qu'hydrofugeant.

NETTOYAGE

À l'eau.

CONSERVATION

Stocker dans son emballage d'origine, fermé, au sec et au frais.

AVIS IMPORTANT

Les indications fournies sont basées sur l'état de nos connaissances relatives aux produits concernés et ne peuvent en aucun cas constituer une garantie de notre part. Il appartient à l'utilisateur d'effectuer des essais préalables avant utilisation et de prendre les précautions de sécurité nécessaires.